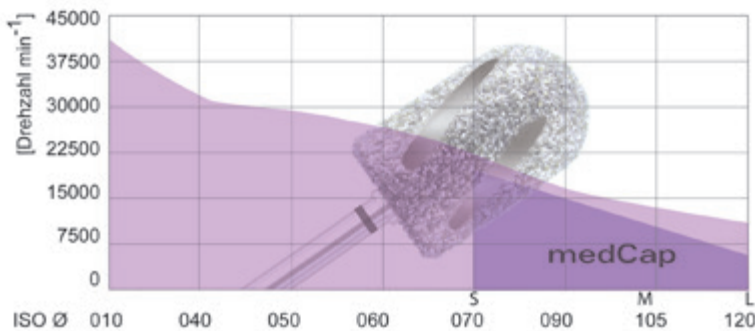


Welche Drehzahl wird angewendet?  
Which speed should be applied?

Hybrid- und Diamantschleifer  
Hybrid and diamond instruments



Ausnahme: Ony Clean 10.000 - 20.000 min-1



Max. zulässige Drehzahl

Die auf jeder BUSCH Packung angegebene maximal zulässige Drehzahl (min<sup>-1</sup>) darf aus sicherheitstechnischen Gründen nicht überschritten werden.

Drehzahlbereiche

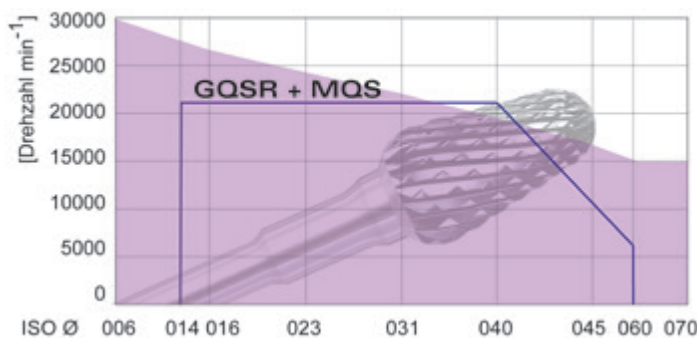
Die Einhaltung der instrumentenspezifischen Drehzahlbereiche führt zu guten Arbeitsergebnissen (siehe Diagramm).

Bei Arbeitsteildurchmessern über Schaftstärke können bei zu großen Drehzahlen starke Fliehkräfte auftreten, die zu Verbiegungen des Schaftes und/oder zum Bruch des Instrumentes führen können.

**Fausformel:** Je größer der Durchmesser des Instrumentes, desto geringer die Drehzahl.

In der Trockentechnik sind niedrigere Drehzahlen zu wählen, um eine möglicherweise entstehende Wärmeentwicklung zu reduzieren.

Hartmetall-Instrumente und KERA-Fräser  
Carbide cutters and KERA cutters



max. admissible speed

The mentioned maximum admissible speed (rpm) indicated on each BUSCH pack is not allowed to be exceeded due to safety regulations.

speed ranges

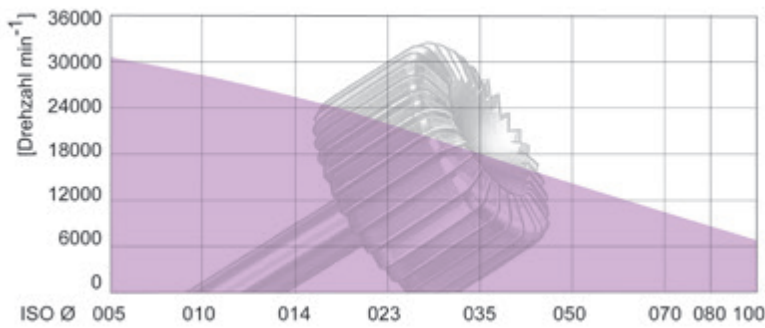
Keeping within the instrument-specific speed ranges leads to good treatment results (see diagram).

If the diameter of the working part exceeds that of the shank, powerful centrifugal forces may build up at higher speed which might bend the shank and/or fracture the instrument.

**Rule of thumb:** The larger the diameter of the instrument, the slower its speed.

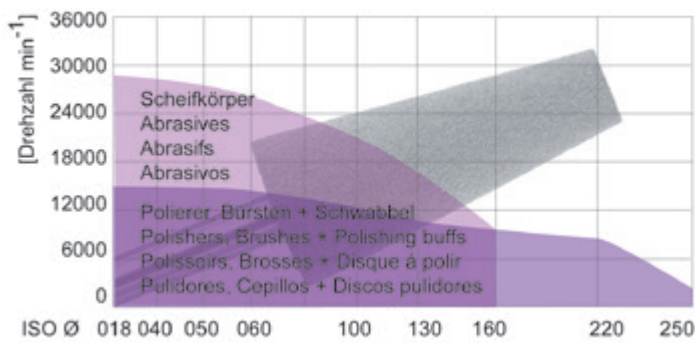
Lower speeds should be selected in dry technique to keep any heat that might be generated to a minimum.

Stahl-Instrumente, rostsicher  
Stainless steel cutters



- 
- 
- 
- 

Schleifkörper und Polierer  
Abrasives and polishers



- 
- 
- 

- Ultraschallbad  
ultrasonic bath
- Thermodesinfektor  
thermodisinfector
- 134 °C  
Dampfsterilisation  
steam sterilizer
- 180 °C  
Heißluftsterilisation  
hot air sterilization